JF MÁQUINAS AGRÍCOLAS

Manual de Operação

JF 1080 PS

Plataforma de Pré - secado

Rev. 00

1 - Introdução

Parabéns! Você acaba de adquirir uma excelente Plataforma de Pré-secado de simples operação e manutenção.

Agradecemos por escolher uma máquina realmente adequada às suas necessidades, sendo fabricada por uma empresa que busca permanentemente a melhoria de seus produtos.

O presente Manual fornece as instruções para a correta operação e manutenção preventiva, bem como o procedimento para contatar a Assistência Técnica, caso necessário. Portanto, antes de operar a máquina pela primeira vez, leia as instruções de segurança e todas as demais informações contidas neste Manual.

Caso permaneçam quaisquer dúvidas, procure um de nossos Revendedores autorizados ou entre em contato com nosso Departamento de Pós-venda, pois teremos o maior prazer em ajudá-lo no que for necessário.

Consulte-nos sempre que precisar.

Departamento de Pós-venda

Telefone ..... (0xx19) 3863-9642

E-mail ..... falecom@jfmaquinas.com.br

Site ..... www.jfmaquinas.com.br

Índice

1 - Introdução 3

2 - Instruções de segurança 6

3 - Apresentação da máquina

- 3.1 - Identificação dos componentes 10
- 3.2 - Funcionamento 11
- 3.3 - Especificações técnicas 12

4 - Preparação da máquina

- 4.1 - Troca dos rolos recolhedores 14
- 4.2 - Acoplamento na JF 92 Z6/Z10 Série 2 20
- 4.3 - Troca de palhetas 22

5 - Regulagens para início da operação

- 5.1 - Rotação da tomada de potência 23
- 5.2 - Velocidade de deslocamento na colheita 23
- 5.3 - Altura da roda de flutuação 23

6 - Descrição da operação 24

7 - Instruções de manutenção

- 7.1 - Pontos de lubrificação à graxa 26
- 7.2 - Manutenção da caixa de transmissão 27
- 7.3 - Manutenção das correntes 28
- 7.4 - Limpeza das chapas raspadoras 29
- 7.5 - Manutenção dos dedos recolhedores 30
- 7.6 - Conservação da máquina 31
- 7.7 - Cuidados na entressafra 31

8 - Diagnóstico de anormalidades e soluções 32

9 - Adesivos encontrados na máquina 33

10 - Itens que acompanham a máquina 34

11 - Assistência Técnica

- 11.1 - Número de série da máquina 35
- 11.2 - Termo de Garantia 36
- 11.3 - Comprovante de Entrega Técnica 37

Nota:

A JF Máquinas Agrícolas Ltda. tem por objetivo a constante atualização e aprimoramento de seus produtos, reservando-se o direito de introduzir modificações em seus componentes e acessórios sem aviso prévio.

2 - Instruções de segurança

Observe também as recomendações do Manual de seu trator e da Colhedora JF 92 Z6/Z10 Série 2, para uma operação segura e eficiente.

Ao ler o Manual de instruções

Observe os seguintes símbolos:

Nota:

Significa que será apresentado um detalhe, que poderá ser operacional ou de segurança.

Atenção:

Significa que sua vida ou partes de seu corpo poderão estar em perigo. Preste muita atenção a este símbolo.

Ao operar a máquina

1 - Evite a formação de acúmulos de graxa, óleo ou sujeira sobre a máquina.

2 - Jamais alimente manualmente o equipamento.

3 - Nunca tente ajustar ou consertar componentes com a máquina em movimento.

4 - Não acione o equipamento sem as capas ou estruturas de proteção.

5 - Roupas soltas e cabelo comprido podem ser apanhados por mecanismos em movimento. Por isso, nunca aproxime-se ou opere a máquina nestas condições.

6 - Nunca deixe que pessoas não habilitadas operem a máquina nem o trator.

7 - Não deixe que crianças ou curiosos se aproximem da máquina quando em operação ou durante manobras.

8 - Esteja ciente da correta operação e manutenção da máquina. Antes de usá-la pela primeira vez, apresente este Manual e instrua as pessoas envolvidas.

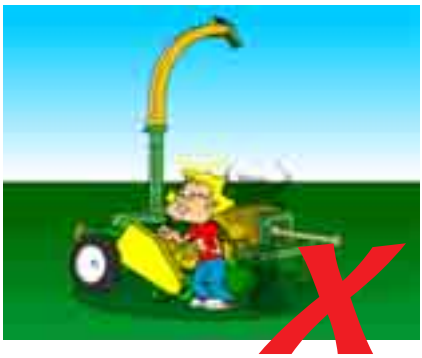
9 - Mantenha a Plataforma sempre em perfeito estado de conservação.

10 - Faça o acoplamento da máquina em local plano e nivelado, pois isto facilita o procedimento e torna-o mais seguro.

11 - Em passagens estreitas, certifique-se que a largura é suficiente para a passagem sem interferências.

12 - Somente utilize tratores corretamente dimensionados para a máquina.

13 - Nunca retire os adesivos da máquina.



14 - Retire as carenagens e tampas protetoras quando necessário. Porém, nunca trabalhe sem as mesmas.

15 - Sempre opere na rotação nominal correta (540 rpm), conforme o padrão da Plataforma.

A rotação excessiva representa riscos à sua segurança.

16 - Quando trabalhar em terrenos inclinados, tome as seguintes precauções para manter a firmeza e estabilidade do trator:

- ✔ **Use o lastreamento correto no trator.**
- ✔ **Pratique velocidade compatível em cada situação. Nas descidas, use sempre a marcha que seria usada para subir. Una os pedais dos freios.**
- ✔ **Não desloque o trator em direção lateral aos aclives, mas sim no sentido de subir ou descer.**

Ao fazer a manutenção da máquina

1 - A máquina deve estar desligada para qualquer tipo de manutenção.

2 - Observe os tipos e as quantidades corretas de lubrificantes recomendados para os diversos componentes.

Transporte da máquina em estradas e vias públicas

O transporte da máquina com o trator não deve ser realizado em vias públicas e auto-estradas. Esta prática deve limitar-se para dentro das propriedades e zonas rurais.

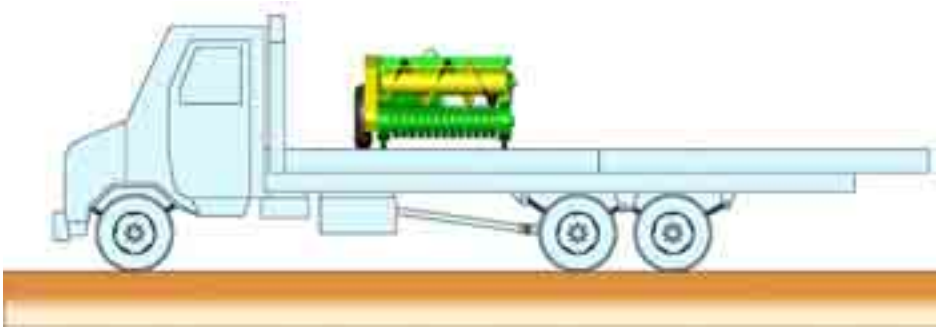
Consulte o órgão de trânsito sobre as regras e leis vigentes na sua região, quanto a possibilidade ou não de transportar a máquina com o trator em certos trechos de estradas, evitando sérios contratempos. Peça orientações, autorizações e procedimentos por escrito.

Em superfícies planas, poderá ser utilizada a velocidade máxima do trator. Em superfícies irregulares reduza a velocidade de modo que as condições de segurança sejam satisfeitas.

Transporte sobre caminhão

Sempre que for necessário transportar a máquina em distâncias maiores, onde haja a necessidade da utilização de vias públicas, o transporte deve ser feito com caminhão ou carreta.

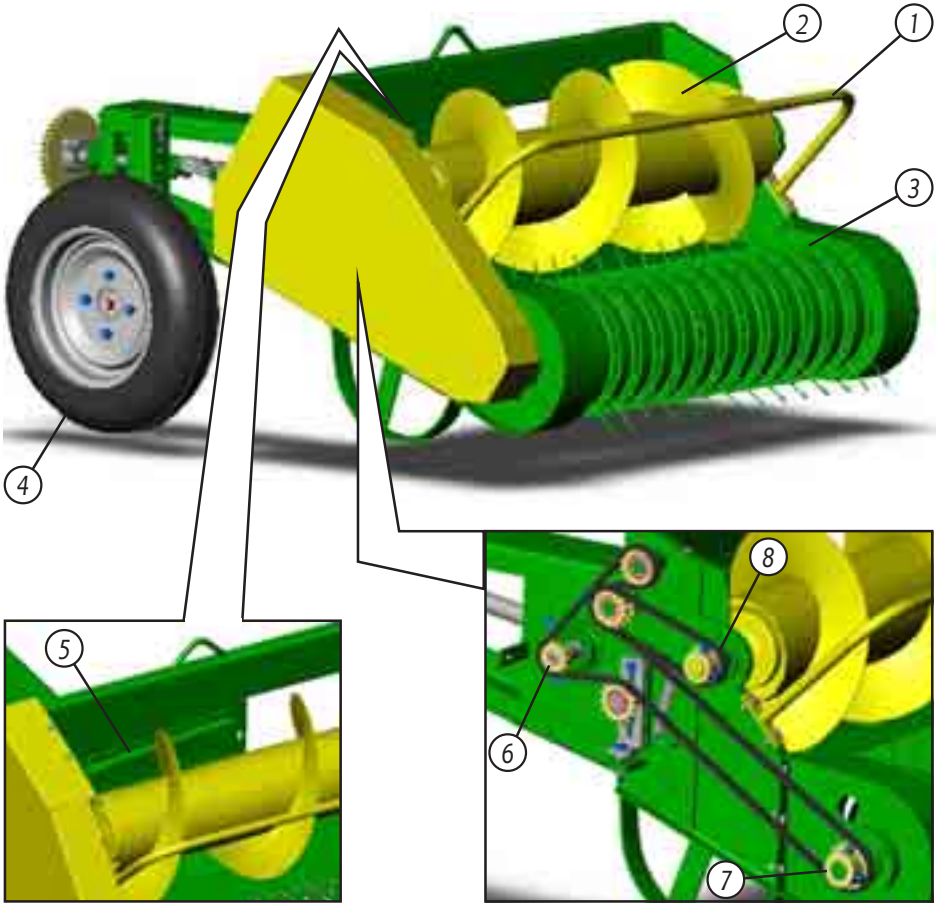
A máquina deve estar completamente no interior da carroceria do caminhão ou carreta que a transporta.



3 - Apresentação da máquina

3.1 - Identificação dos componentes

1 - Tombador
2 - Caracol
3 - Dedos recolhedores
4 - Roda guia
5 - Raspador
6 - Engrenagem de acionamento principal
7 - Engrenagem de acionamento dos dedos recolhedores
8 - Engrenagem de acionamento do caracol



3.2 - Funcionamento

Sempre que os termos "esquerdo" e "direito" forem utilizados, considera-se como ponto de referência o posto de operação do trator.

A Recolhedora 1080 PS foi desenvolvida para recolher capim já cortado e pré-secado.

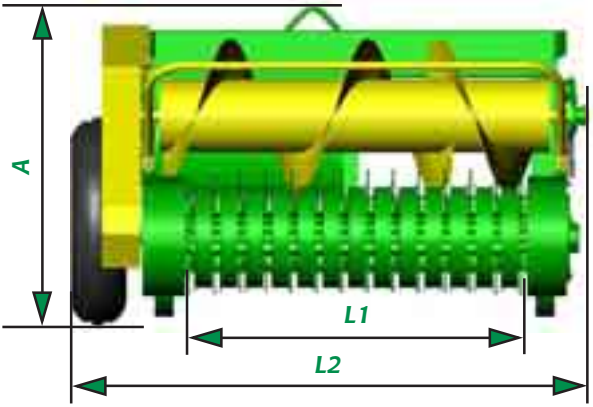
Os dedos recolhedores (1) recolhem o capim pré-secado e o conduzem ao caracol (2), que por sua vez o encaminha aos rolos recolhedores (3) da Colhedora.

A partir deste ponto as funções da colheita são executadas pela Colhedora JF 92 Z6/Z10 Série 2, sendo descritas no seu respectivo Manual.

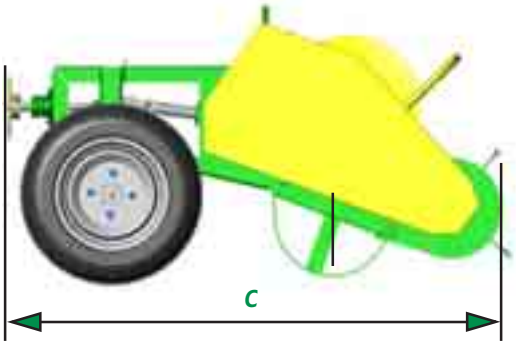
3.3 - Especificações técnicas

Modelo JF 1080 PS

Tração e acionamento	Trator
Potência requerida do trator	Mínima: 65 cv (48,5 kW) Máxima: 90 cv (67 kW)
Peso total aproximado	310 kg
Largura de Trabalho	1.080 mm
Rotação da tomada de potência	540 rpm
Capacidade produtiva estimada	0,3 à 1,0 ha/h
Rotação dos dedos recolhedores	190 rpm
Dimensões	Veja desenhos abaixo



Vista frontal

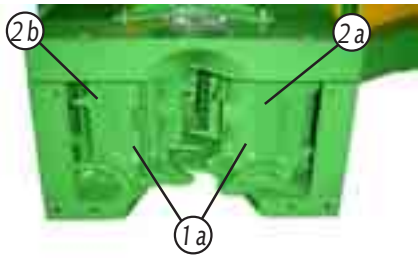


Vista lateral direita

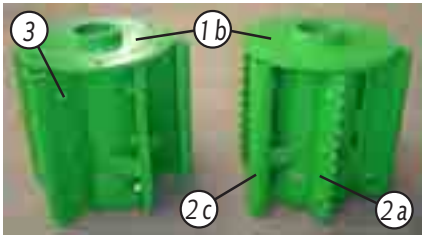
A (altura)	900 mm
L1 (largura de trabalho)	1.080 mm
L2 (largura total)	1.450 mm
C (comprimento)	1.850 mm

4 - Preparação da máquina

Antes de fazer o acoplamento da Plataforma é preciso substituir os rolos recolhedores originais (1a) da Colhedora JF 92 Série 2 pelos rolos recolhedores avulsos (1b), apropriados para o recolhimento do pré-secado.



Rolos originais da JF 92 Z6/Z10 Série 2 (exclusivos para milho): Saem de fábrica com palhetas dentadas (2a) e palhetas "Vamp" (2b) soldadas de modo intercalado.



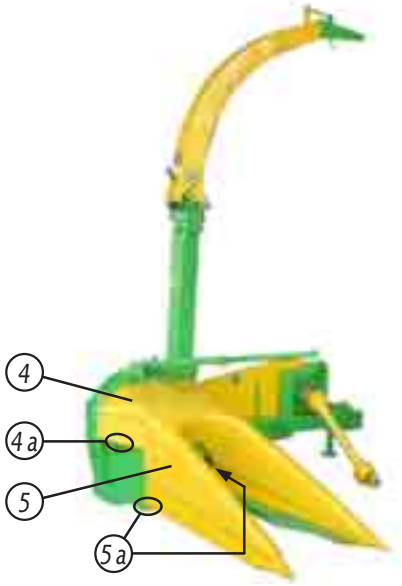
Rolos avulsos (exclusivos para capim): Saem de fábrica com palhetas dentadas (2a) e palhetas lisas (2c) fixadas de forma intercalada pelos parafusos (3).

Atenção:

É impróprio e desaconselhável o uso dos rolos originais (1a) no recolhimento de capim pré-secado, pois isso pode gerar o enroscamento contínuo do produto nas palhetas "Vamp" (2b), provocando embuchamentos constantes e até avarias na caixa dos rolos.

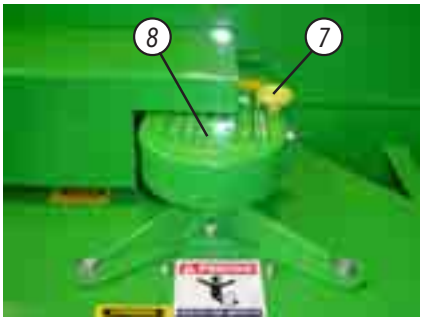
4.1 - Troca dos rolos recolhedores

a) Remova a caixa plástica (4) soltando os parafusos laterais (4a) e o alinhador (5) soltando os parafusos inferiores e internos (5a), caso estejam montados.

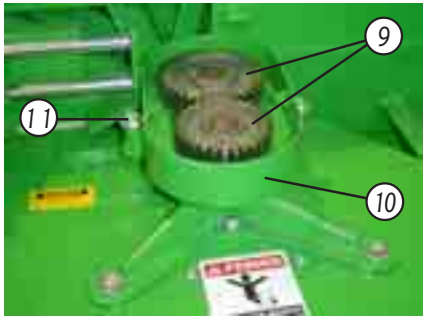


b) Remova a tampa (6).

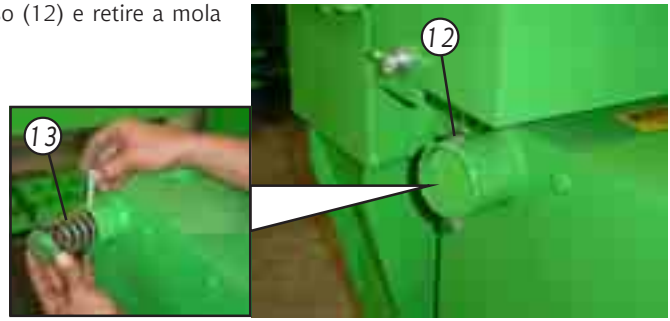
c) Solte o manípulo (7) e retire a tampa (8) da caixa de engrenagens.



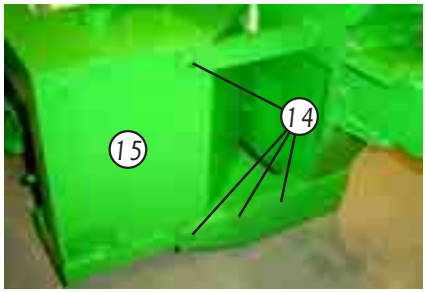
d) Remova manualmente as engrenagens (9) e então a caixa (10), soltando os parafusos (11).



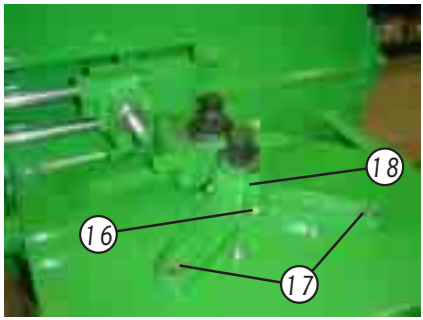
e) Remova o parafuso (12) e retire a mola (13).



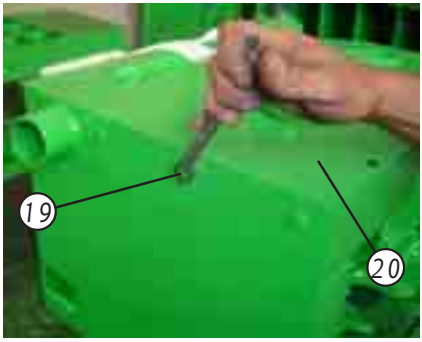
f) Retire os parafusos laterais (14) e remova a caixa dos rolos recolhedores (15). Coloque-a sobre uma bancada apropriada e continue a desmontagem conforme segue.



g) Retire o pino graxeiro (16), os parafusos (17) e então o conjunto flange + eixo (18).

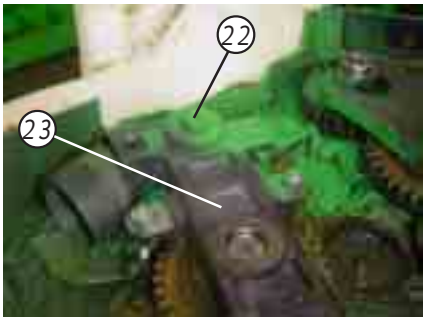


h) Solte os parafusos (19) e remova a tampa (20).



i) Remova cuidadosamente o braço direito (21) com um pé-de-cabra, conforme foto ao lado.

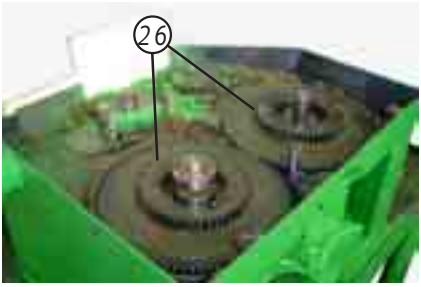
j) Retire o parafuso (22) do braço esquerdo (23).



k) Coloque uma porca comum sobre o orifício (24) para apoiar a ponta do fuso do extrator universal (25).

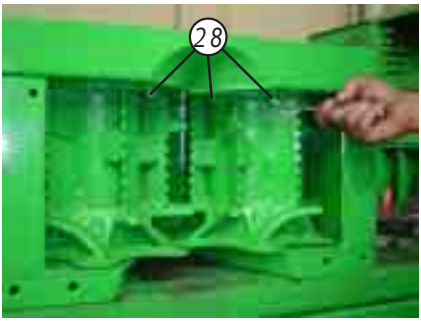
l) Use o extrator universal (25) e um pé-de-cabra para remover o braço esquerdo (23), conforme fotos ao lado.

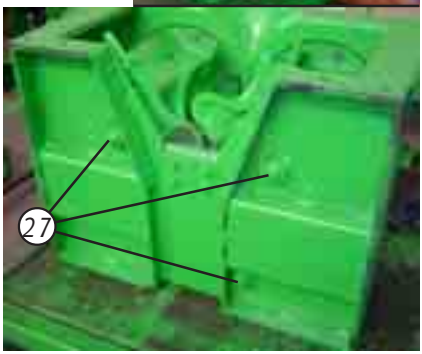
m) Remova as engrenagens (26).



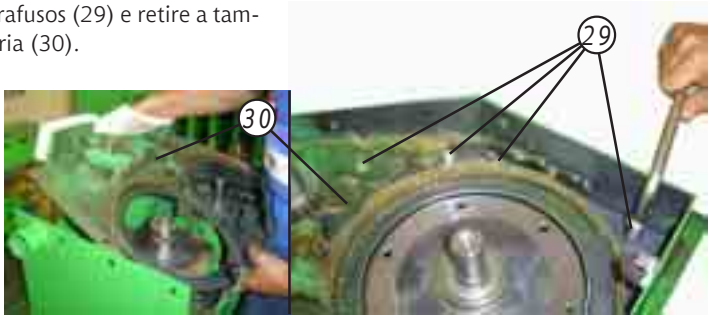
n) Vire a caixa (15) e remova os parafusos (27).

o) Desvire a caixa e retire os parafusos (28).



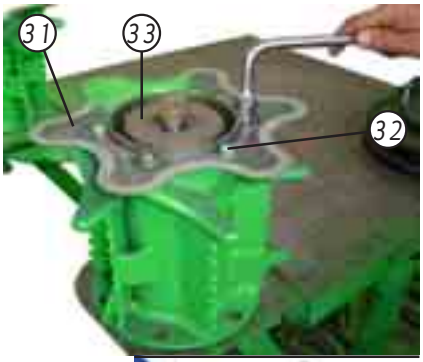


p) Remova os parafusos (29) e retire a tampa intermediária (30).



q) Remova os rolos originais (1a).

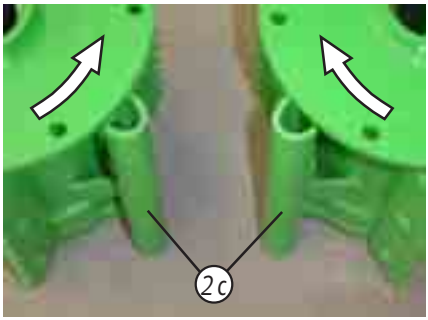
r) Retire as facas de corte (31) soltando os parafusos (32) e depois remova manualmente o copo (33).



s) Por fim, remova o eixo (34) de ambos os rolos recolhedores, conforme detalhe ao lado.

t) Instale os eixos (34) nos rolos avulsos (1b) e monte-os na caixa (15), seguindo o processo inverso ao de desmontagem.

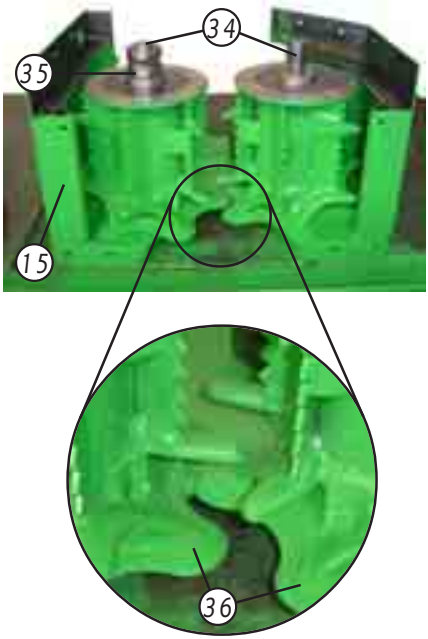
u) Monte a caixa (15) na Colhedora, seguindo o procedimento inverso ao de desmontagem.



Posição de trabalho e sentido de rotação das palhetas lisas (2c)

Observe a correta posição de montagem dos rolos recolhedores. O rolo recolhedor do eixo (34) com o maior número de rolamentos (35) deve ficar no lado esquerdo da caixa (15), visualizando-a pela frente, conforme foto ao lado.

Durante a remontagem da caixa (15), observe constantemente a distância entre as lâminas (36) dos rolos recolhedores (detalhe ao lado), girando-os manualmente. Não deve ocorrer interferência!



4.2 - Acoplamento na JF 92 Z6/Z10 Série 2

Faça toda a montagem em local plano e nivelado.

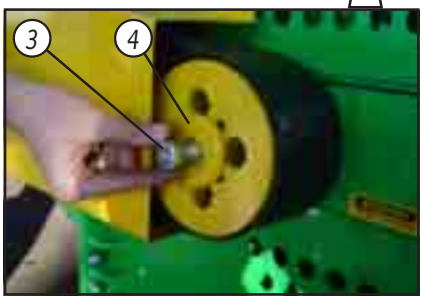
a) Usando um trator equipado com guincho ou lança com cinta, aproxime e alinhe a abertura traseira da Plataforma com a caixa de rolos da Colhedora.

b) Instale os seis parafusos de fixação (1) da Plataforma:

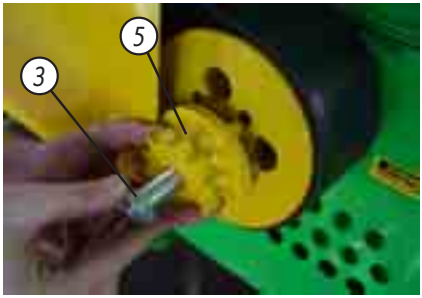
- 2 parafusos na parte superior da abertura de saída do pré-secado (1 em cada lado).
- 4 parafusos na parte inferior da abertura de saída do pré-secado (2 em cada lado).

c) Remova a tampa protetora (2) da Colhedora.

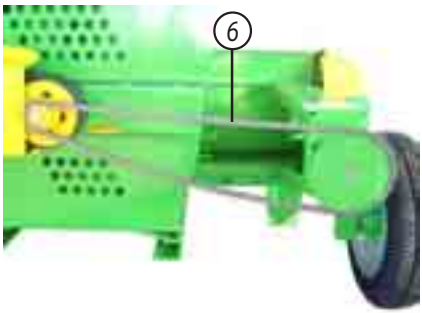
d) Remova o parafuso (3) e a arruela (4).



e) Instale a roda dentada (5) e recoloque o parafuso (3).



f) Instale a corrente (6) e ajuste sua tensão retirando ou adicionando elos conforme necessário. Veja a página 28.



g) Reinstale a tampa protetora (2) da Colhedora e após a tampa protetora (7) da Plataforma.

Procedimento de desacoplamento

Siga o procedimento anterior de forma inversa para desacoplar a Plataforma.

4.3 - Troca de palhetas

Os rolos recolhedores avulsos (1) permitem a troca das palhetas lisas (1a) para capim pelas palhetas "Vamp" (1b) para milho e vice-versa.

Portanto, para usar a Colhedora na configuração original (milho), siga o procedimento:

a) Desacople a Plataforma 1080 PS.

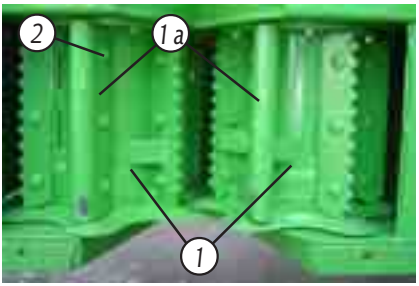
b) Retire as palhetas lisas (1a) soltando os parafusos (2).

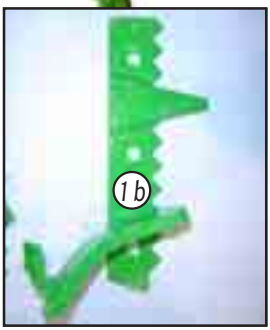
c) Monte as palhetas "Vamp" (1b) e fixe-as com os parafusos (2 e 3), conforme foto ao lado.

d) Monte a caixa plástica (4), prendendo-a com os parafusos laterais (5).

e) Monte o alinhador (6), fixando-o com os parafusos inferiores e internos (7).

f) Verifique as demais regulagens para operação da Colhedora no Manual da mesma e inicie o recolhimento do milho.





5 - Regulagens para início da operação

5.1 - Rotação da tomada de potência

Durante a operação a rotação da tomada de potência deve ser constante à **540 rpm.**

Consulte o Manual da sua Colhedora JF para demais orientações.

5.2 - Velocidade de deslocamento na colheita

A correta velocidade de deslocamento do trator é um dos fatores que influencia diretamente na produção da máquina e qualidade do picado.

Sobre este assunto, também consulte o Manual da sua Colhedora JF.

5.3 - Altura da roda de flutuação

A roda serve para apoiar a máquina, evitando que todo o peso da Plataforma insida sobre o levante hidráulico do trator.

Remova o conjunto contrapino + pino (1) e ajuste a altura da roda através dos furos de regulagem.

6 - Descrição da operação

1 - Cabe ao operador da máquina adequar as instruções abaixo a sua realidade.

2 - Conheça todas as instruções de segurança antes de operar a máquina pela primeira vez - veja as páginas 6 até 9.

1 - Antes de iniciar o trabalho verifique as condições de colheita, preparação e regulagens iniciais da Colhedora (veja o Manual da mesma).

Veja também a preparação e regulagens da Plataforma a partir da página 13.

2 - Recomenda-se fazer um teste preventivo, antes de deslocar-se para o campo, da seguinte maneira:

a) Deixe a Plataforma a 15 cm do solo.

b) Acione a TDP do trator e analise o funcionamento da Plataforma durante um minuto.

3 - No campo, conduza a máquina até um local plano.

4 - Mantenha a bica e o quebra-jato da Colhedora direcionados para a carreta.

Obs.: O carregamento da carreta deve ser feito de trás para frente, facilitando a distribuição e compactação da carga.

5 - Posicione a Plataforma em frente ao capim a ser recolhido, com a rotação da TDP e velocidade de deslocamento ajustadas.

Não sobrecarregue a máquina e o trator. Reduza a velocidade sempre que necessário.

6 - Durante a operação, concentre a atenção nas rodas dianteiras do trator, prevenindo-se contra eventuais obstáculos como blocos, pedras ou valetas.

7 - Manobras: Observe com atenção a proximidade da carreta ou do vagão de reboque.

8 - Antes de desligar a TDP, sempre deixe a máquina funcionando durante alguns instantes, permitindo a eliminação de resíduos do interior do sistema de picagem e da própria Plataforma.

9 - **Guarde a Plataforma em local seco e protegido de intempéries após cada dia de trabalho.**

7 - Instruções de manutenção

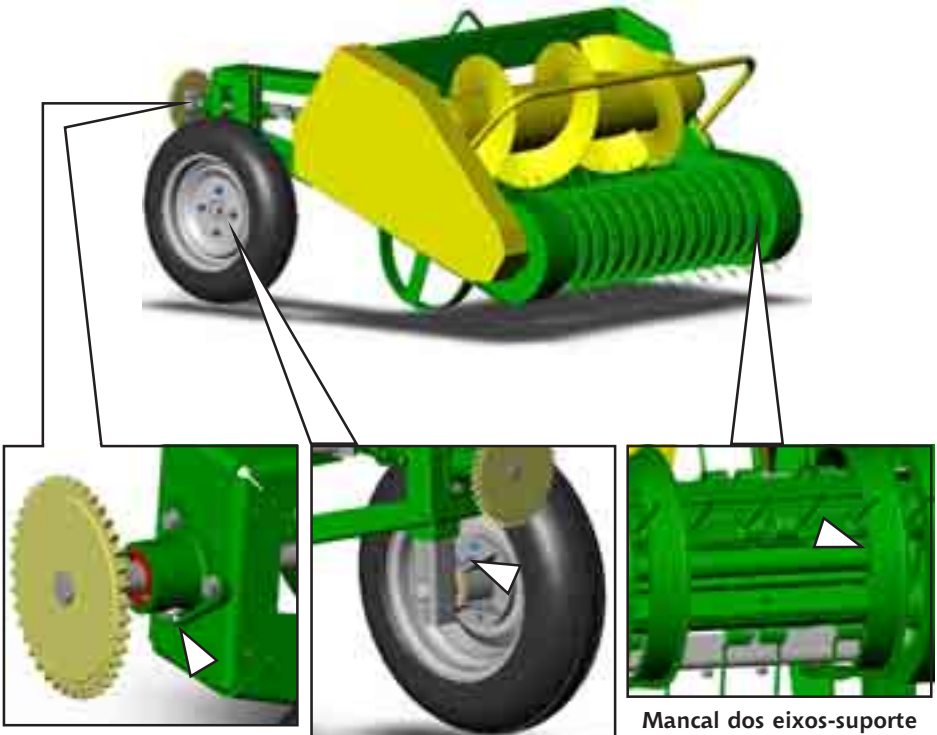
7.1 - Pontos de lubrificação à graxa

Lubrifique a cada **8 horas** de trabalho ou **diariamente** todos os pontos indicados por setas, usando uma bomba de engraxar.

Graxa recomendada

Graxa GMA2 Petrobras BR (ou equivalente) ou graxa a base de sabão de lítio Classe 2.

Faça a lubrificação logo após um período de trabalho, pois a graxa flui melhor enquanto a máquina ainda estiver quente.



Mancal da engrenagem de acionamento

Cubo de roda

Mancal dos eixos-suporte dos dedos recolhedores

7.2 - Manutenção da caixa de transmissão

Verifique o nível de óleo da caixa (1) a cada **50 horas** de trabalho ou **semanalmente** e complete se necessário.

Faça a primeira drenagem e troca do óleo após **250 horas** de trabalho. A partir daí, repita o procedimento a cada **2.500 horas** de trabalho ou **anualmente**.

Óleo recomendado

EPRO 00.

Drenagem e reposição de óleo

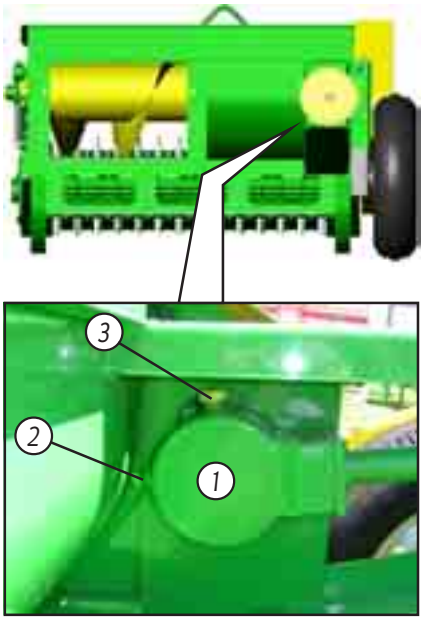
a) Com a máquina nivelada, remova o bujão (2) e faça a drenagem com uma mangueira.

b) Remova o bujão (3) e faça a reposição até que o óleo atinja a borda do orifício do bujão (2).

c) Recoloque os bujões (2) e (3).

Faça a drenagem logo após um período de trabalho da máquina, enquanto a caixa (1) ainda está quente, facilitando assim o escoamento do óleo e das impurezas, caso houverem.

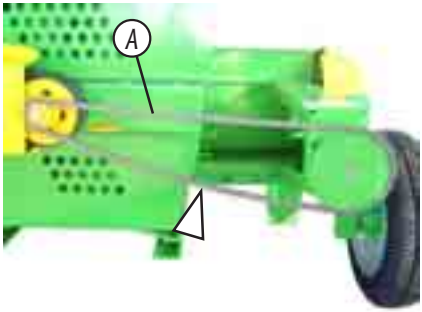
Traseira de Plataforma



7.3 - Manutenção das correntes

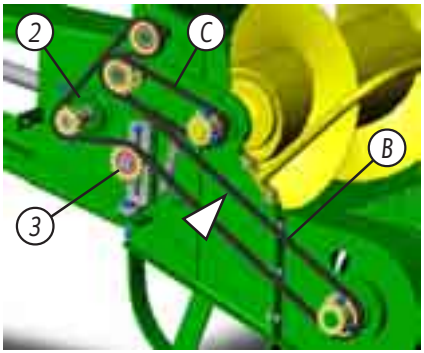
Uma corrente trabalhando com folga inadequada, além de sofrer desgaste prematuro, causa ruído e pode escapar das engrenagens.

Verifique a folga das correntes a cada **50 horas** de trabalho ou **semanalmente**, pressionando-as com o polegar onde aponta a seta.



Folga recomendada

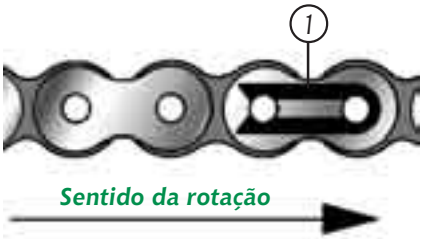
- ✔ Corrente A: **10** até **15 mm.**
- ✔ Corrente B: Até **10 mm.**
- ✔ Corrente C: Não precisa de regulagem.

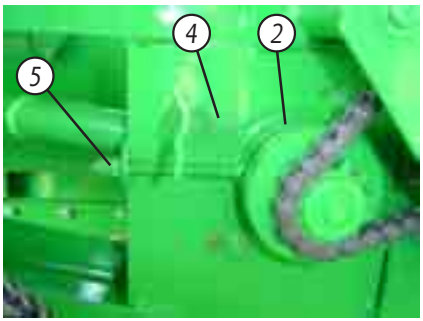


Tensionamento

- ✔ Corrente A: Ajuste a tensão recomendada retirando ou adicionando elos.

Obs.: O grampo para emenda (1) dos elos deve ser montado de forma que a abertura dele aponte para o lado contrário ao sentido de rotação da corrente - veja a figura abaixo.

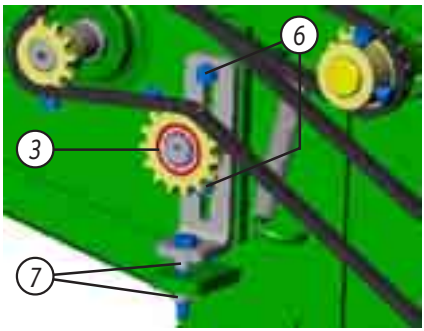




- ✔ Corrente B: Ajuste a tensão recomendada através dos tensores (2 ou 3).

  Tensor (2): Solte os quatro parafusos (4) e faça a regulagem através das porcas (5). Após, reaperte os parafusos (4).

  Tensor (3): Solte os parafusos (6) e faça a regulagem através das porcas (7). Após, reaperte os parafusos (6).



Limpeza e lubrificação

Mantenha as correntes limpas. Sempre que necessário, lave-as com auxílio de um pincel e querosene ou óleo diesel. Em seguida seque-as com ar comprimido ou por escorrimento natural.

Aplique uma leve camada de óleo lubrificante próprio para correntes MAXLUB ND-03 Bardahl.

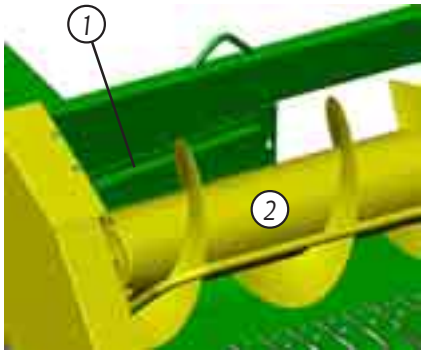
Se disponível, utilize lubrificante especial para correntes (graxa em spray). Esta proporciona uma lubrificação mais eficiente entre os pinos e roletes das correntes.

Obs.: Não utilize graxa comum na corrente, pois a mesma não penetra nos elos e pinos.

O importante é a freqüência de adição de graxa, e não a quantidade. Nunca coloque graxa em excesso, pois poderá respingar em você.

7.4 - Limpeza das chapas raspadoras

As chapas limpadoras (1) estão fixadas atrás do caracol (2) e devem ser limpas sempre que necessário.



7.5 - Manutenção dos dedos recolhedores

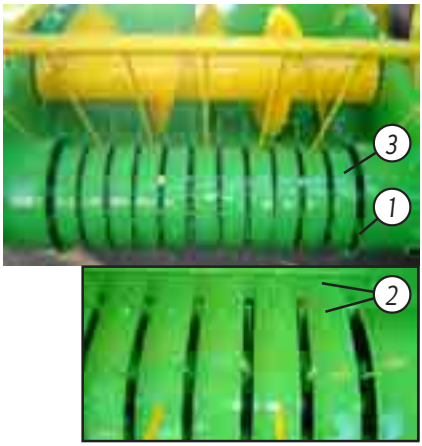
Dedos recolhedores (1) danificados (devido a choques com pedras ou pedaços de madeira) causam interferência e prejudicam o funcionamento da Plataforma.

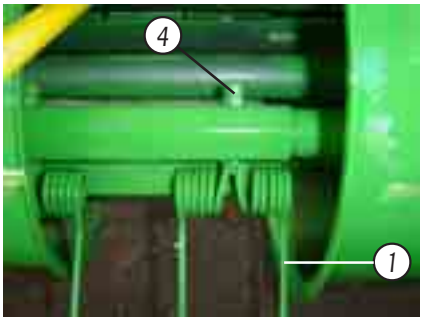
Faça a substituição dos mesmos, caso necessário, conforme segue:

a) Solte os parafusos (2) do protetor (3) que cobre o(s) dedo(s) e retire-o.

b) Remova o(s) dedo(s) recolhedor(es) danificado(s) soltando o conjunto porcas + parafuso (4).

c) Monte o(s) novo(s) dedo(s) e recoloque o protetor (3).





7.6 - Conservação da máquina

Tão importante quanto a manutenção preventiva é a conservação diária. Proteja a máquina das intempéries e dos efeitos corrosivos de alguns produtos.

Terminado o trabalho de recolhimento, adote os cuidados abaixo:

- ✔ Remova todos os resíduos de produto que permaneceram no interior da máquina.
- ✔ **Faça uma lavagem completa da Plataforma. Após, deixe secá-la ao sol.**
- ✔ Reaperte porcas e parafusos em geral.
- ✔ **Refaça a pintura nos pontos em que houver necessidade.**
- ✔ Lubrifique todos os pinos graxeiros mencionados na página 26.
- ✔ **Muito importante: Guarde a máquina sempre em local seco, protegido do sol e da chuva. Sem este cuidado, não há conservação.**

7.7 - Cuidados na entressafra

Quando a máquina permanecer inativa por um longo período, observe os seguintes cuidados.

- ✔ Conserve a Plataforma em local coberto.
- ✔ **Lembre-se que o período de entressafra é o melhor momento para fazer a manutenção preventiva e com isso ficar tranqüilo para a próxima colheita.**

No retorno ao trabalho:

- ✔ Reaperte porcas e parafusos em geral.
- ✔ **Lubrifique com graxa os pontos indicados na página 26.**
- ✔ Revise as regulagens para operação, descritas a partir da página 23 deste Manual.
- ✔ **Se possível, faça uma revisão completa em um revendedor ou oficina autorizada JF.**

8 - Diagnóstico de anormalidades e soluções

Anormalidade	Causas	Solução
✗ A máquina está embuchando.	✗ Rotação excessiva no caracol. ✗ Velocidade excessiva do trator.	✔ Reduza a velocidade de deslocamento do trator. ✔ Controlar a velocidade do trator de acordo com o volume de entrada na Plataforma.
✗ A máquina não recolhe o produto.	✗ Dedos recolhedores danificados. ✗ O pino de segurança do caracol pode estar rompido. ✗ A rotação da tomada de potência (TDP) pode estar abaixo da recomendada.	✔ Substituas os dedos, conforme página 30. ✔ Substitua o pino de segurança. ✔ Use a rotação adequada, conforme página 23.
✗ Barulho excessivo ou vibração demasiada.	✗ Os elementos de fixação, como porcas e parafusos, podem estar soltos. ✗ Dedos recolhedores danificados (tortos).	✔ Reaperte-os. ✔ Troque os dedos, conforme página 30.
✗ A Plataforma não fica na posição de transporte.	✗ Pressão hidráulica do trator com problemas. ✗ Mangueiras ou terminais entupidas.	✔ Verifique o trator. ✔ Verifique, limpe e faça a substituição, caso necessário.
✗ Desgaste excessivo das correntes.	✗ Tensão inadequada.	✔ Veja a manutenção das correntes na página 28.

9 - Adesivos encontrados na máquina

10 - Itens que acompanham a máquina

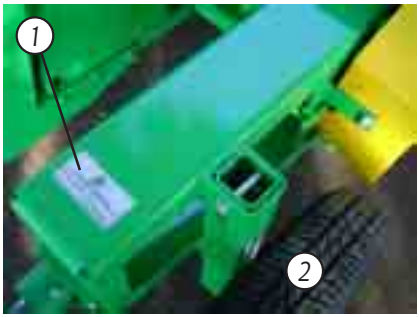
Nº	Especificação	Quantidade	Código
1	Capa da corrente	1	02.059970
2	Rolo recolhedor direito	1	02.014415
3	Rolo recolhedor esquerdo	1	02.014416
4	Engrenagem da polia	1	02.071427
5	Arruela da polia	1	02.059709
6	Parafuso sextavado 5/8" x 4/5" UNC Gr 5	1	05.000297
7	Parafuso de fenda 3/16" x 1"	10	05.010083
8	Porca sextavada 3/16" UNC	10	05.003272
9	Corrente de transmissão	1	02.067344

11 - Assistência Técnica

11.1 - Número de série da máquina

A Plataforma JF 1080 PS é identificada com um Número de Série, gravado na plaqueta (1) localizada perto da roda guia (2).

Anote aqui o N° de Série da Plataforma.



Ao enviar comunicações ou requisitar auxílio da Assistência Técnica JF, sempre informe o n° de série e o modelo da máquina, constantes na plaqueta de identificação (1).

Ao substituir peças, utilize sempre itens Genuínos JF. Somente as peças Originais são fabricadas de acordo com os desenhos, materiais e especificações de projeto, passando por um grande controle de qualidade.

11.2 - Termo de Garantia

O equipamento agrícola descrito neste Manual é garantido pela JF Máquinas Agrícolas Ltda. por um período de 01 (um) ano à partir da data de emissão da nota fiscal de venda ao primeiro proprietário/consumidor deste produto, confirmado através do Comprovante de Entrega Técnica.

Todo e qualquer atendimento em garantia deverá ser feito através do Revendedor Autorizado local responsável pela venda do produto, assim como pelo preenchimento da ficha de pedido de garantia, indispensável para o andamento deste processo.

Visando agilizar e facilitar o eventual atendimento em garantia, torna-se imprescindível o preenchimento do Comprovante de Entrega Técnica constante neste Manual, o qual deve ser encaminhado ao Departamento de Pós-venda. Opcionalmente é possível o preenchimento deste comprovante diretamente em nossa Home Page: www.jfmaquinas.com.br, guia: registro on-line.

Esta garantia perderá a validade quando:

1º O defeito apresentado for ocasionado por uso indevido e/ou em desacordo com o Manual de Operação;

2º O equipamento for alterado, violado ou consertado por pessoas não autorizadas pelo fabricante e/ou devido ao uso de peças não originais;

3º O equipamento for acionado por tratores com potência superior à máxima recomendada no Manual de Operação;

4º Os defeitos forem decorrentes do descumprimento do Manual de Operação ou causados por agentes da natureza ou acidentes.

Todo e qualquer conserto em garantia deverá ser efetuado diretamente na oficina do Revendedor Autorizado Local. Quando ocorrer o deslocamento de qualquer Técnico ou Mecânico para o atendimento na propriedade, este será de responsabilidade do Proprietário do equipamento.

O fabricante se reserva o direito de efetuar modificações em seus produtos sem que isto assegure em qualquer obrigação de aplicá-las aos produtos anteriormente fabricados.

11.3 - Comprovante de Entrega Técnica

1º Via: Cliente

Proprietário: _____ Telefone: _____

Endereço: _____

Cidade: _____ UF:____ E-mail Proprietário: _____

Mod. equipamento: _____ Nº de série: _____

Revenda: _____ Cidade: _____ UF:____

Nº da nota fiscal de venda: _____ Data da emissão:_____/_____/_____

1 - O equipamento foi entregue com todos os seus componentes e itens acompanhantes gratuitos devidamente montados e mostrados?

( ) Sim ( ) Não

2 - As medidas de segurança foram apresentadas por completo? ( ) Sim ( ) Não

3 - Foi feita uma pequena apresentação da máquina? ( ) Sim ( ) Não

4 - Toda a parte de preparação da máquina foi apresentada? ( ) Sim ( ) Não

5 - As regulagens para início de operação da máquina foram explicadas? ( ) Sim ( ) Não

6 - Foi passada uma descrição da operação passo-a-passo? ( ) Sim ( ) Não

7 - As instruções de manutenção foram apresentadas? ( ) Sim ( ) Não

8 - Foi apresentado a tabela de diagnóstico de anormalidades? ( ) Sim ( ) Não

9 - Foi apresentado e explicado todos os adesivos da máquina? ( ) Sim ( ) Não

10 - O prazo e procedimento de garantia foram devidamente esclarecidos? ( ) Sim ( ) Não

11 - O proprietário do equipamento, após o término da entrega técnica, ainda permaneceu com alguma dúvida não esclarecida?

( ) Sim ( ) Não

12 - O proprietário do equipamento demonstrou-se satisfeito com a aquisição e qualidade da entrega técnica? ( ) Sim ( ) Não

_____ _____ ___/___/___

Assinatura do responsável pela Entrega Técnica | Assinatura do proprietário/cliente | Data da entrega

11.3 - Comprovante de Entrega Técnica

2º Via: Fábrica JF

Proprietário: _____ Telefone: _____

Endereço: _____

Cidade: _____ UF:____ E-mail Proprietário: _____

Mod. equipamento: _____ Nº de série: _____

Revenda: _____ Cidade: _____ UF:____

Nº da nota fiscal de venda: _____ Data da emissão:_____/_____/_____

1 - O equipamento foi entregue com todos os seus componentes e itens acompanhantes gratuitos devidamente montados e mostrados?

( ) Sim ( ) Não

2 - As medidas de segurança foram apresentadas por completo? ( ) Sim ( ) Não

3 - Foi feita uma pequena apresentação da máquina? ( ) Sim ( ) Não

4 - Toda a parte de preparação da máquina foi apresentada? ( ) Sim ( ) Não

5 - As regulagens para início de operação da máquina foram explicadas? ( ) Sim ( ) Não

6 - Foi passada uma descrição da operação passo-a-passo? ( ) Sim ( ) Não

7 - As instruções de manutenção foram apresentadas? ( ) Sim ( ) Não

8 - Foi apresentado a tabela de diagnóstico de anormalidades? ( ) Sim ( ) Não

9 - Foi apresentado e explicado todos os adesivos da máquina? ( ) Sim ( ) Não

10 - O prazo e procedimento de garantia foram devidamente esclarecidos? ( ) Sim ( ) Não

11 - O proprietário do equipamento, após o término da entrega técnica, ainda permaneceu com alguma dúvida não esclarecida?

( ) Sim ( ) Não

12 - O proprietário do equipamento demonstrou-se satisfeito com a aquisição e qualidade da entrega técnica? ( ) Sim ( ) Não

_____ _____ ___/___/___

Assinatura do responsável pela Entrega Técnica | Assinatura do proprietário/cliente | Data da entrega

Caso o revendedor não tenha efetuado a Entrega Técnica, preencher apenas o cabeçalho. Após o preenchimento (parcial ou total) o cliente deverá ficar com esta via.

Caso o revendedor não tenha efetuado a Entrega Técnica, preencher apenas o cabeçalho. Após o preenchimento (parcial ou total) encaminhe esta segunda via do formulário ao Departamento de Pós-venda, conforme endereço na contracapa deste Manual.

Elaborado por:
Luedtke
Comunicação Técnica
Site: www.luedtke.com.br
Fone: (51)473-4844

JF Máquinas Agrícolas Ltda

Endereço ..... Rua Santa Terezinha, Nº 921, Bairro Prados. Cep: 13973-005 Itapira, São Paulo, Brasil. Caixa Postal: 114.

Telefone do Departamento de Pós-venda ..... (0xx19) 3863-9642

Telefone do Departamento de Vendas ..... (0xx19) 3863-9600

E-mail ..... falecom@jfmaquinas.com.br

Site ..... www.jfmaquinas.com.br